

# TopInfo OEM

Thermosiphon DST  
L'eau chaude sanitaire disponible instantanément

Thermosiphon DST  
Circuit ouvert

Fabriqué en France



Deux ans après la sortie du thermosiphon BST, Viessmann a fait le choix de diversifier sa gamme en concentrant son savoir-faire dans le développement d'un nouveau système : le thermosiphon DST.

À la différence du thermosiphon BST qui fonctionne en circuit fermé, ce nouveau thermosiphon DST fonctionne en circuit ouvert, le rendant ainsi plus léger et donc plus facile à installer.

C'est une ligne de production située dans l'usine de Faulquemont, dans le Nord Est de la France, qui permet la fabrication de ce nouveau thermosiphon associant les qualités des capteurs solaires thermiques Viessmann à un réservoir spécialement développé.

## Simplicité et performances

- Installation et mise en service rapide et intuitive
- Poids optimisé : -25% sur le poids du réservoir par rapport au thermosiphon BST et structure en aluminium
- Large gamme de systèmes avec solutions adaptées à tous les foyers selon la consommation, le type de toit et les systèmes d'appoint
- Système 100 % autonome ne nécessitant pas de pompe
- Emallage unique Ceraprotect pour garantir une qualité d'eau dès les premiers soutirages
- Grand confort d'eau chaude sanitaire pour toute la famille
- Le soleil : une source d'énergie 100% renouvelable, abondante et gratuite pour le plus grand respect de l'environnement

# Thermosiphon DST : le choix de la simplicité

Un thermosiphon est un système solaire couplant un ou plusieurs capteur(s) plan(s) et un ballon d'eau chaude sanitaire en acier émaillé pour la production d'eau chaude sanitaire.

Le thermosiphon DST est un système préréglé en circuit ouvert. La pression dans le réservoir permet de disposer d'un débit d'eau nécessaire au confort de son utilisateur et limite le développement de la corrosion.

Le circuit ouvert est caractérisé par un système de chauffage direct de l'eau sanitaire. Dans ce type de circuit, l'eau chaude sanitaire est stockée dans le réservoir, après avoir été chauffée en circulant directement dans le capteur solaire.

Cette optimisation est destinée aux régions bénéficiant d'une eau douce (dureté d'eau <15°f) et où le risque de gel est nul. Cela permet de vous proposer un prix plus attractif, et un meilleur retour sur investissement pour l'utilisateur final.

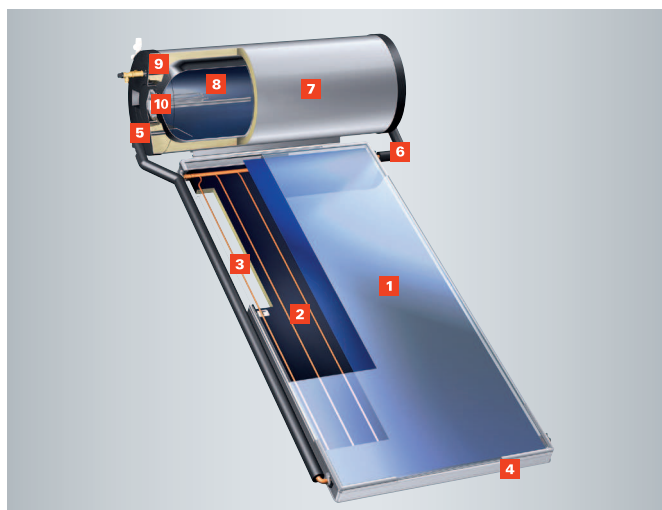
Grâce à son émaillage Ceraprotect le ballon de stockage résiste à la corrosion assurant une haute qualité de l'eau de consommation. L'isolation en mousse polyuréthane rigide permet de minimiser les pertes thermiques.

Le capteur solaire vient renforcer cette efficacité énergétique importante grâce à son absorbeur de haute qualité à couche sélective. Cette couche, fabriquée dans notre usine, est parmi les meilleures du marché avec un taux d'absorption de 95% et une émissivité de seulement 5%.

Plusieurs modèles sont disponibles en termes de volumes de stockage et de surfaces d'absorption, pour une meilleure réponse aux besoins de l'utilisateur selon sa consommation :

- 150L avec 1 capteur plan (surface de l'absorbeur : 2m<sup>2</sup>)
- 200L avec 1 capteur plan (surface de l'absorbeur : 2 m<sup>2</sup>)
- 300L avec 2 capteurs plans (surface de l'absorbeur total : 4 m<sup>2</sup>)

Chaque version est disponible avec ou sans résistance électrique prémontée, pour toitures à versants et toitures terrasse (angles d'inclinaison : 15, 30 et 45°). La structure en aluminium du système résiste à des pressions de 3000 Pa, soit 750 kg par capteur.



## Les composants

- 1 Vitrage solaire de faible teneur en fer
- 2 Absorbeur avec couche hautement sélective et soudée au laser
- 3 Isolation thermique en laine de roche (30 mm)
- 4 Cadre profilé en aluminium résistant à la corrosion
- 5 Raccordement hydraulique plug and play
- 6 Tuyauterie isolée en acier inoxydable résistante aux UV
- 7 Ballon horizontal (circuit ouvert)
- 8 Émaillage Ceraprotect
- 9 Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute efficacité
- 10 Résistance électrique (en option) et anode de magnésium prémontées

## Solution complète

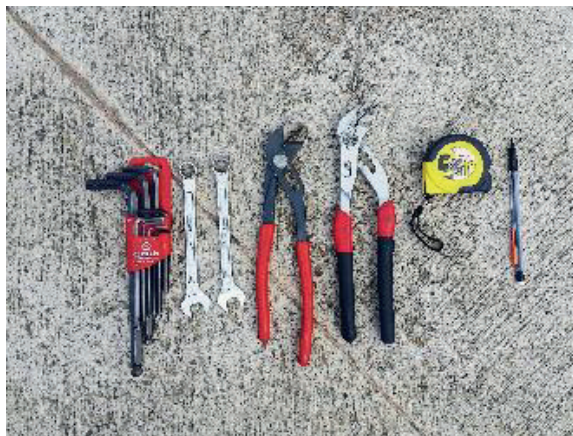


## Les accessoires

- Bride avec anode de magnésium et résistance électrique (disponible en différentes tensions)
- Tuyauterie en acier inoxydable, plug and play en DN16 pour le raccordement entre capteur et le ballon
- Soupape pression 10 bars pour protéger le ballon des surpressions et des surchauffes
- Accessoires de montage pour toits à versants et toits terrasse
- Un purgeur pour capteur solaire facilitant la mise en service
- Clapet anti-retour sur l'arrivée d'eau froide sanitaire

# Installation toujours plus simple et intuitive

Viessmann cherche à vous simplifier la vie en vous proposant des produits toujours plus simple d'utilisation tout en conservant une qualité reconnue. Ainsi nous avons regroupé toute notre expertise pour mettre au point un thermosiphon plus léger, mais tout aussi performant, afin de faciliter son installation. À titre de comparaison, le thermosiphon DST est 25% plus léger que le thermosiphon BST classique ce qui le rend beaucoup plus maniable. À cela s'ajoute d'autres éléments permettant de vous aider dans l'installation du thermosiphon :



## Pour l'installateur

- Pictogrammes sur le ballon pour éviter des erreurs de raccordement
- Poignées pour faciliter la manipulation du ballon
- Raccordement plug and play de la tuyauterie entre le capteur et le ballon
- Diversité et nombre réduits d'ouillage nécessaire à l'installaton
- Installation intuitive des fixations des composants
- Raccordements les plus importants, pour la mise en service, placés sur un même coté du ballon

## De l'eau chaude sanitaire en abondance

Le thermosiphon DST est le résultat d'un important processus de développement mis en place depuis près de 2 ans par notre R&D. Les caractéristiques géométriques du ballon et l'emplacement des raccordements ont été étudiés pour assurer une stratification parfaite et la disponibilité immédiate de l'eau chaude.

Le système est capable de récupérer la plus grande quantité d'énergie possible et de fournir rapidement de l'eau chaude à l'utilisateur grâce au circuit ouvert qui permet de collecter directement dans le ballon l'eau chauffée par le capteur solaire.

Lors d'une journée à fort ensoleillement, le système 200L peut produire jusqu'à 200L d'eau chaude sanitaire à 60°C.



## Thermosiphon DST : Caractéristiques techniques



Capacité du système	l	150	200	300
Nombre de capteur		1	1	2
Surface d'ouverture	m <sup>2</sup>	2,02	2,02	4,03
Pression de service côté ECS	bars	10	10	10
	MPa	1	1	1
Isolation thermique dans le ballon ECS		Mousse rigide de polyuréthane		
<b>Dimensions système</b>				
Hauteur	mm	2575	2575	2575
Largeur totale avec les raccords	mm	1460	1785	2200
Profondeur, avec isolation	Ø mm	550	550	550
Poids total	kg	95	109	169
<b>Dimensions capteur</b>				
Hauteur	mm	2066	2066	2066
Largeur	mm	1056	1056	1056
Profondeur	mm	70	70	70
Poids	kg	40	40	40
<b>Dimensions ballon d'eau chaude sanitaire</b>				
Largeur	mm	1410	1735	1680
Profondeur	Ø mm	500	500	600
Poids	kg	55	69	89
<b>Raccords</b>				
Eau chaude sanitaire	G	¾	¾	¾
Eau froide	R	¾	¾	¾
<b>Système chauffant électrique prémonté (en option)</b>				
230 V / 50 Hz	kW	1,2	2	3

Votre installateur

# CERTIFICAT

<b>Détenteur du certificat</b>	<b>Viessmann Werke GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Viessmannstr. 1</b> <b>35108 Allendorf</b> <b>ALLEMAGNE</b>
<b>Site de production</b>	Faulquemont
<b>Produit</b>	Chauffe-eau thermique solaires
<b>Type, modèle</b>	DST 150L, DST 200L, DST 300L
<b>Base(s) de vérification</b>	DIN EN 12976-1:2017-04 DIN EN 12976-2:2017-04 CEN-KEYMARK-Règles techniques relatives aux produits thermique solaires version 30 (2017-04)

**Marque de conformité**

**Numéro d'enregistrement** 011-7S2844 A

**Valable jusqu'au** 2023-03-31

**Droit d'utilisation** Le présent certificat confère le droit d'utiliser le label de conformité ci-dessus en lien avec le numéro d'enregistrement mentionné.

D'autres indications cf. l'annexe.

# ANNEXE

Pages 1 à 1

**Certificat** 011-7S2844 A du 2018-03-27

**Données techniques** Cf. fiche technique pour le rapport de contrôle du 2018-03-16

1. Variante(s) de système:

Désignation      Réservoir      Capteur (numéro d'enregistrement: 011-7S2591 F)

DST 150L      BTTX 150L      1 Vitosol 100-F SVT 2,18 m<sup>2</sup>

DST 200L      BTTX 200L      1 Vitosol 100-F SVT 2,18 m<sup>2</sup>

DST 300L      BTTX 300L      2 Vitosol 100-F SVT 2,18 m<sup>2</sup>

2. Remarque(s) :

- Le test de résistance au gel selon la norme DIN EN ISO 9806, chapitre 15, n'est pas nécessaire.

**Laboratoire d'essais/  
Organisme de vérification** TÜV Rheinland Energy GmbH  
51101 Köln  
ALLEMAGNE

**Rapport(s) d'essais** No. 21239955.001 de 2018-03-16

